



# KPU-C-HD

## Transparente c/ Espiral de Aço Cobreado

**Poliuretano** - A KPU-C-HD é uma versão reforçada da KPU-C, mais espessa e com maior resistência à abrasão. Com excelentes propriedades mecânicas, é leve e durável, sendo aplicada na sucção e condução de pós-abrasivos, fuligens, aparas, cavaco de madeira, vapores ou em qualquer outra aplicação em que haja elevada abrasão. Temperatura de Trabalho: -25°C ~ +90°C (PU).



DIÂMETRO NOMINAL	DIÂMETRO INTERNO	VÁCUO	RAIO DE CURVATURA Trabalho - Mínimo		LANÇE
mm	mm	m.c.a	mmHg	25°C mm	m
50	51,0	2,0	147	60	20
75	76,0	1,7	127	90	20
100	102,0	1,3	94	120	15
125	127,0	1,0	58	150	15
150	152,0	0,8	58	170	15
200	203,0	0,4	30	230	15
250	254,0	0,4	30	290	10

Sob consulta diâmetros intermediários entre 40 a 305mm (12") poderão ser fornecidos.

## Transparente con Espiral de Acero Revestido de Cobre

**Poliuretano** - El KPU-C-HD es una versión reforzada del KPU-C más grueso con mayor resistencia a la abrasión. Con excelentes propiedades mecánicas, es liviano y duradero, se aplica en la succión y conducción de post-abrasivos, hollín, virutas, astillas de madera, vapores o cualquier otra aplicación donde haya alta abrasión. Temperatura del Trabajo: -25°C ~ +90°C (PU).



DIÂMETRO NOMINAL	DIÂMETRO INTERIOR	VACÍO	RADIO DE CURVATURA Trabajo - Mínimo		LARGO
mm	mm	m.c.a	mmHg	25°C mm	m
50	51,0	2,0	147	60	20
75	76,0	1,7	127	90	20
100	102,0	1,3	94	120	15
125	127,0	1,0	58	150	15
150	152,0	0,8	58	170	15
200	203,0	0,4	30	230	15
250	254,0	0,4	30	290	10

Bajo pedido se pueden suministrar diámetros intermedios entre 40 y 305mm (12").

## Transparent with Cooper-coated Steel Spiral

**Polyurethane** - The KPU-C-HD is a reinforced version of the thicker KPU-C with increased abrasion resistance. With excellent mechanical properties, it is lightweight and durable, being applied in the suction and driving of post-abrasives, soot, shavings, wood chips, vapors or any other application where there is high abrasion. Work temperature: -25°C ~ +90°C (PU).



NOMINAL DIAMETER	INTERNAL DIAMETER	VACUUM	BEND RADIUS Working - Minimum		LENGTH
mm	mm	mWc	mmHg	25°C mm	m
50	51,0	2,0	147	60	20
75	76,0	1,7	127	90	20
100	102,0	1,3	94	120	15
125	127,0	1,0	58	150	15
150	152,0	0,8	58	170	15
200	203,0	0,4	30	230	15
250	254,0	0,4	30	290	10

On request intermediate diameters between 40 and 305mm (12") can be supplied.